



Die Helmut Klingel GmbH

Heute werden mit über 200 qualifizierten Mitarbeitern auf modernsten CNC-gesteuerten Fertigungseinrichtungen (87 Dreh- und 53 Fräs-Bearbeitungszentren, 8 Drahterodiermaschinen) sowie konventionellen- und Sondermaschinen hochwertige Präzisionsteile hergestellt.

Der Schwerpunkt der gefertigten Komponenten liegt in den Bereichen:

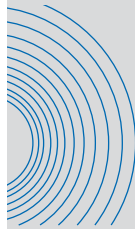
- Faseroptik
- Medizintechnik
- Elektrotechnik
- Mess- und Regeltechnik
- Feinwerktechnik
- Maschinen- und Anlagenbau

wobei es sich hauptsächlich um schwer zerspanbare Werkstoffe handelt wie z.B.:

- Titan und Titanlegierungen
- Kupfer, Kupferberyllium
- Glasverbundlegierungen (Kovar, Invar, Monel, Vacovit, Ni-Fe-Legierungen usw.)
- Sämtliche rostfreien Legierungen (1.4306, 1.4305, 1.4301, 1.4404 usw.)

Unser Ziel ist es, auch künftig innovative und hochwertige Qualitätsprodukte zu wettbewerbsfähigen Preisen herzustellen. Wir erreichen dies durch ständige Wartung und Erneuerung der Fertigungseinrichtungen, sowie durch eine effiziente Organisation der Betriebsabläufe und eine individuelle Kundenbetreuung.

Mit dieser Unternehmensphilosophie gehen wir motiviert in die Zukunft.



Maschinenpark

87 Drehautomaten, CNC-gesteuert,
auch mit angetriebenen Werkzeugen.
Teileabmessung \varnothing 1,5 bis \varnothing 350 mm
53 Fräs-Bearbeitungszentren, CNC-gesteuert,
500 x 400 mm.
8 Drahterodiermaschinen

Konventionelle Maschinen

stehen für kostengünstige, einfache mechanische
Bearbeitung zur Verfügung.

Materialien -

Erfahrungen und Know-How

im Bearbeiten von sämtlichen rostfreien Stahllegie-
rungen sowie Sonderlegierungen, z.B.
Inconel, Hastelloy, Monel, Titan Sinterwerkstoffe,
Kupferlegierungen und sämtlichen Kunststoffen.

Werkzeug-Schleifeinrichtungen

zum Herstellen von produkt- und werkstoffbezogenen
Sonderwerkzeugen, welche auf dem Markt nicht
verfügbar sind.

Rundschleifen

Außen-, innen- u. spitzenlos

Wärmebehandlung

Härten, plasmanitrieren, vacuumhärten, selektivglühen,
spannungsfreiglühen,

Oberflächenbehandlung und Strahlen

hartcoatieren, eloxieren, verzinken, chromatieren,
vernickeln, versilbern, vergolden usw.
Technische Farbgebungen werden berücksichtigt.

Fügen

Schweißen, Löten, Kleben usw.
Sonderverfahren z. B. Laserschweißen

Montage

Baugruppen sind unsere besondere Stärke
z.B. mehrteilige HF-Stecker, Transformationsstücke für
Ultraschalltechnik, Meßelektroden und -behälter, um
nur einige Beispiele zu nennen.

Meßeinrichtungen

4 CNC-gesteuerte 3D-Meßmaschinen,
Rundlaufprüfeinrichtung, Oberflächenrauheits-
Prüfgerät, Mikroskope, Meßmikroskope mit
Profilprojektor, Lehdorne und Lehren in allen
Abmessungen für Bohrungen und Gewinde.

Laser-Beschriften, Signieren, Prägen

auf nahezu allen Werkstoffen.

Mitarbeiter

Funktionsbezogene Auswahl, berufserfahren, motiviert,
zuverlässig.
Ständige Weiterbildung und Schulung.

Qualitätswesen

Lieferantenauswahl (z.B. beim Roh-Material o. bei der
Oberflächenbehandlung). Arbeitsunterlagen enthalten
alle Kundenanforderungen. QS-Prüfplan, SPCPrüfpro-
gramm,
QS-Verantwortlicher, ausgebildet DGQ.

Lager, Verpackung, Versand

Rechnergestützte Lagerführung nach Rahmenauftrag
für "just in time" Lieferung. Hochwertige Teile werden
anforderungsgerecht in Styroporpaletten o.ä.
Verpackungen geliefert. Versand über alle üblichen
Transportwege. Fahrdienst für sofortige Lieferung.

Problemlösungen

Für Problemstellungen hinsichtlich Ausführung und
Kosten stehen wir Ihnen mit Beratung und konstruktiven
Vorschlägen gerne zur Verfügung.