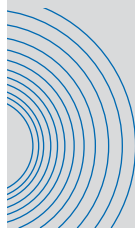


Maschinenliste

Dreh-Zentren (87)

Anzahl	Maschinentyp	Y-Achse	Futter	Stange	Werkzeuge	davon anetr.
11	Spinner		--	25	16	8
6	Nakamura WT 100 MMY	Y	160	42	48	24
10	Emco MaXXturn 25 SMY	Y	--	25	12	12
1	Emcoturn 332 MC		--	32	24	24
9	Hyundai Hit 8S		160	42	12	--
1	Mazak Integrex 100		250	52	42	42
16	Mazak QT 10		160	42	12	--
2	Mazak QT 20		250	52	12	--
3	Mazak QT 8		160	42	12	--
2	Mazak QT Nexus 100		280	42	12	--
1	Mazak QT Nexus 100 M		280	42	12	12
2	Mazak QT Nexus 100 MSY	Y	280	42	12	12
1	Mazak QT Nexus 200		350	52	12	--
1	Mazak QT Nexus 200 MY	Y	350	52	12	12
1	Mazak QTN Smart turn 25		350	52	12	--
3	Mazak SQT 100		280	42	12	12
1	Mazak SQT 100 MY	Y	280	42	12	12
4	Mazak SQT 200		350	52	12	--
1	Mazak SQT 200 MY	Y	250	52	16	16
3	Star SR-20RIII	Y	--	20	21	9
7	Star SR-20JN	Y	--	20	21	9
1	Tsugami HS 207	Y + B	--	20	30	13



Fräs-Bearbeitungszentren (53)

Anzahl	Maschinentyp	Verfahrweg X-Y-Z	Werkzeuge	Achsen	U/min.
3	Stama MC 010	500 × 380 × 300	10	3	8.000
4	Stama MC 010	500 × 380 × 300	10	4	8.000
5	Stama MC 014	500 × 380 × 300	14	3	8.000
7	Stama MC 014	500 × 380 × 300	14	4	8.000
5	Stama MC 015	500 × 400 × 300	14	5	8.000
1	Stama MC 021	500 × 400 × 330	21	3	10.000
1	Stama MC 021	500 × 400 × 330	21	3	24.000
2	Stama MC 021	500 × 400 × 330	21	4	10.000
7	Stama MC 021	500 × 400 × 330	21	5	10.000
1	Stama MC 526/S	1000 × 400 × 360	42	4	10.000
4	Fanuc Robodrill T14iFe	500 × 400 × 330	14	3	10.000
7	Fanuc Robodrill T21iE	500 × 400 × 330	21	3	10.000
3	Fanuc Robodrill T21iE	500 × 400 × 330	21	5	10.000
1	Hyundai SPT-V 90-KV 35 II	600 × 450 × 510	21	3	10.000
1	Mazak HCNexus 5000-2	730 × 730 × 730	80	4	18.000
1	DMG DMU 50	500 × 450 × 400	60	5	10.000

Sonstige Maschinen

Anzahl	Maschinentyp
8	Drahterodieren (Sodick)
2	Laserbeschriften (Trumpf)
2	Gleitschleifen
3	Sandstrahlen
5	Sägen
2	Flachsleifen

Qualitätssicherung

Anzahl	Maschinentyp
4	Messmaschine 3D
1	Messmaschine Hand
3	Messmaschine optisch
1	Messprojektor
1	Härte prüfen