



Liste der Werkstoffe, die bei Helmut Klingel GmbH bearbeitet werden.

Es werden alle zerspanbaren Werkstoffe eingesetzt. Die Beschaffung erfolgt grundsätzlich von qualifizierten Herstellern bzw. Händlern im In- und Ausland mit einem Werkszeugnis oder Abnahmeprüfzeugnis. Die Lagerhaltung erfolgt Chargenweise, so daß auch von fertigen Teilen aus jederzeit eine Rückverfolgbarkeit gewährleistet ist.

Erfahrungen liegen unter anderem bei folgenden Werkstoffen vor:

Werkstoffgruppe	Beispiele
Baustähle, Vergütungsstähle	St37, C45, 14NiCr14
Automatenstähle	9SMnPb28, 11SMn30
Einsatzstähle	16MnCrS5, 42CrMo4
Wälzlagerstähle	100Cr6, 115CrV3
Werkzeugstähle	1.2083, 1.2842
rostfreie Ventilstähle	1.4034, 1.4112, 1.4125
rost- und säurebeständige Stähle	1.4301, 1.4305, 1.4404, 1.4435, 1.4307, 1.4548, 1.4571
Implantatwerkstoffe	1.4441, 1.4456CA
hochkorrosionsbeständige und hitzefeste Werkstoffe	Hasteloy, Inconel, Nimonic, Monel
weichmagnetische Werkstoffe,	Armco, Reineisen, Permenorm, Vacoflux
Glasverbundlegierungen	Kovar, Vacovit, Invar, NiFe48
Aluminium und -Legierungen	Al99, AlCuMgPb, AlMgSi1, AlZnMgCu0,5
Kupfer und -Legierungen	E-CU, Cu-Be, Messing, Bronze, Neusilber, ARCAP
Cobalt-Chrom-Nickel-Legierungen	BioDur CCM, ecoNEM classic
Titan und -Legierungen	Reintitan Gr 2/Gr 4, Ti6AL4V, Ti6AL4V-ELI
Reinmetalle	Nickel, Zirkonium, Molybdän, Tantal
Kunststoffe	PA, PVC, PMMA, POM, PTFE, PE, PPSU, PEEK